

Описание. Щелевая решетка скрытого монтажа SGL за счет своего минималистичного вида часто используется в системах вентиляции и кондиционирования в квартирах, торговых центрах, фитнес-клубах и других помещениях, где применяются повышенные эстетические и дизайнерские требования.

Характерной особенностью данной решетки является установленная внутрь пластина из оцинкованной стали, которая регулирует направление потока воздуха по горизонта-

ли в том и другом направлении, либо по вертикали без изменения объема воздуха. Диффузоры позволяют изменять расход до 60% при сохранении устойчивости потока. Их можно использовать на высоте от 2,6 до 4 метров, при перепаде температур до 12°C. После монтажа решетки видимой частью остается лишь пластина черного цвета, образующая лаконичную непрерывную линию.

Конструкция. Решетка SGL изготовлена из алюминиевого профиля АД31 и оцинкованной стали. По умолчанию корпус решетки окрашивается в белый цвет RAL 9016M матовый. По индивидуальному заказу возможна окраска в любой цвет по шкале RAL как корпуса, так и внутренней части.

Размеры решеток. Минимальные размеры решетки 150x50мм, максимальные – 2900x390 мм.

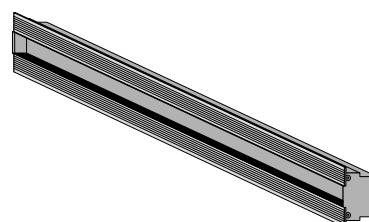
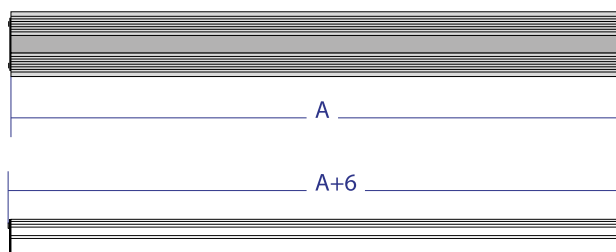
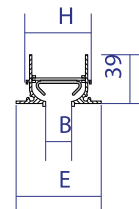
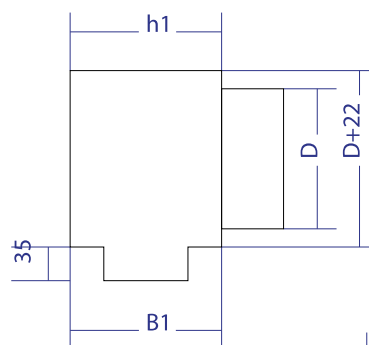
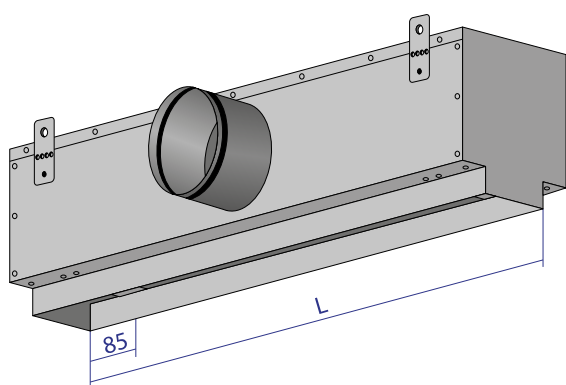
Опционально:

- порошковая окраска в любой цвет по каталогу RAL, отличный от базового.
- комплектация камерой статического давления (KSD).

Габаритно- посадочные размеры решетки SGL

- AxV - размер живого сечения щели.
- A - размер живого сечения щели по ширине.
- B - размер живого сечения щели по высоте.
- B1 - внутренний (установочный) размер KSD по высоте.

- h1 - высота KSD.
- E - габаритный размер диффузора по высоте.
- D - диаметр врезки.



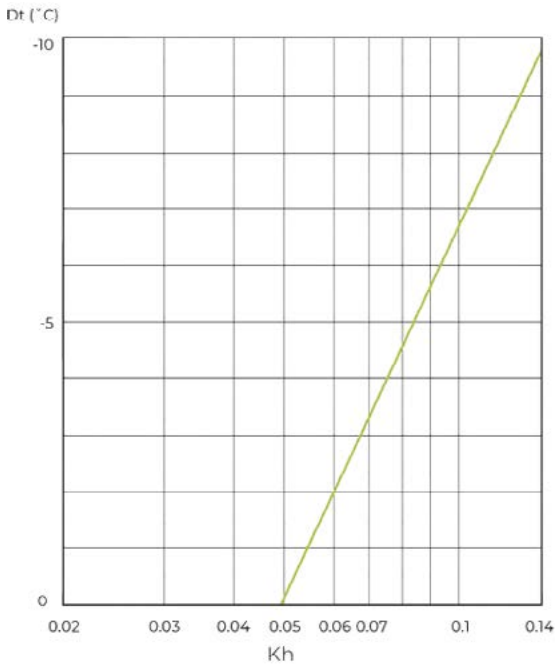
SGL	B	B1	E	H	h1 min
20	20	50	64	47	90
30	30	60	74	57	100
40	40	70	84	67	110
50	50	80	94	77	120
60	60	90	104	87	130

Установочный размер KSD по ширине (L, мм)

Серия решетки				
F1	F2	E1	E2	M
A+26	A+9	A+17	A+6	A+3

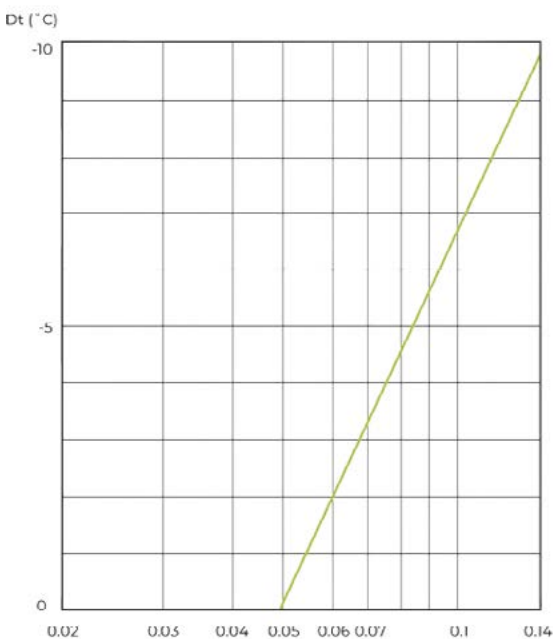
Поправочный коэффициент при распределении воздуха по вертикали (bV) для DT (-)

Kh - поправочный коэффициент при вертикальной диффузии



Соотношение температур

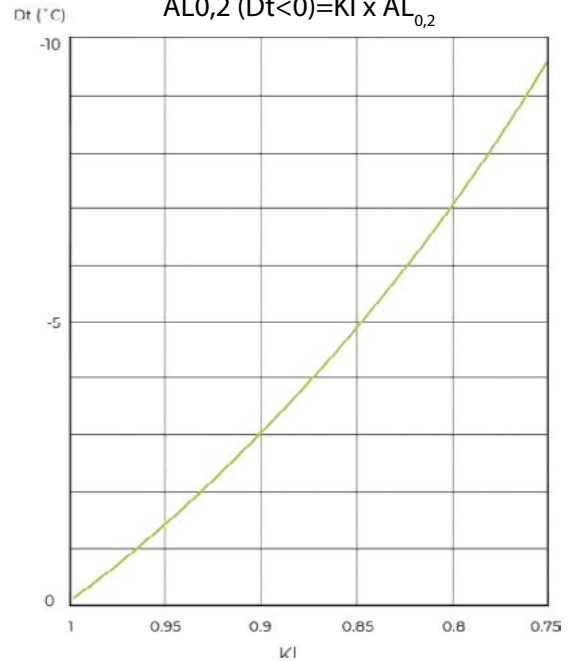
$$\frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



Поправочный коэффициент при выбросе (L0,2) для DT (-)

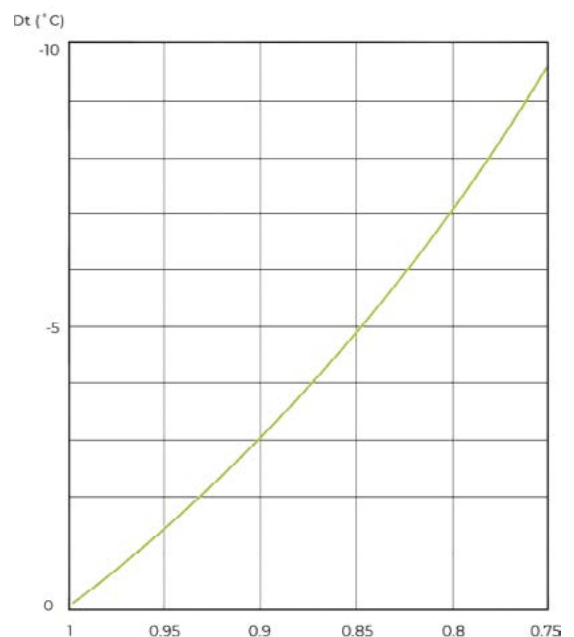
Kh - поправочный коэффициент при вертикальной диффузии $bv = Kh \times AL_{0,2}$

$$AL_{0,2} (Dt < 0) = KI \times AL_{0,2}$$



Соотношение температур

$$i = \frac{Dtl}{Dtz} = \frac{t_{room} - t_x}{t_{room} - t_{supply}}$$



Рекомендуемая скорость

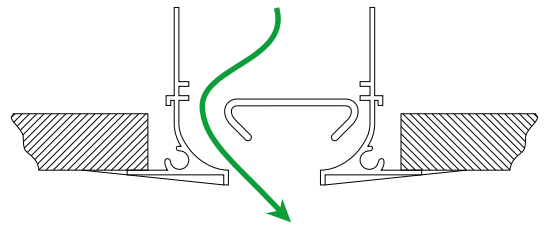
SGL	V_{min} (m/s)	V_{max} (m/s)
20	2,5	4,5
30	2,5	4,5
40	2,5	4,5

Площадь живого сечения, $S_{жс}$ (m²)

SGL	0,5 m	1 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m	2 m
20	0,0067	0,0135	0,0162	0,0202	0,0243	0,0270
30	0,0099	0,0199	0,0239	0,0299	0,0358	0,0398
40	0,0112	0,0223	0,0268	0,0334	0,0401	0,0446

$$\Delta P_{t1} = K_p \times \Delta P_t$$

$$L_{wA1} = L_{wA} + K_f$$

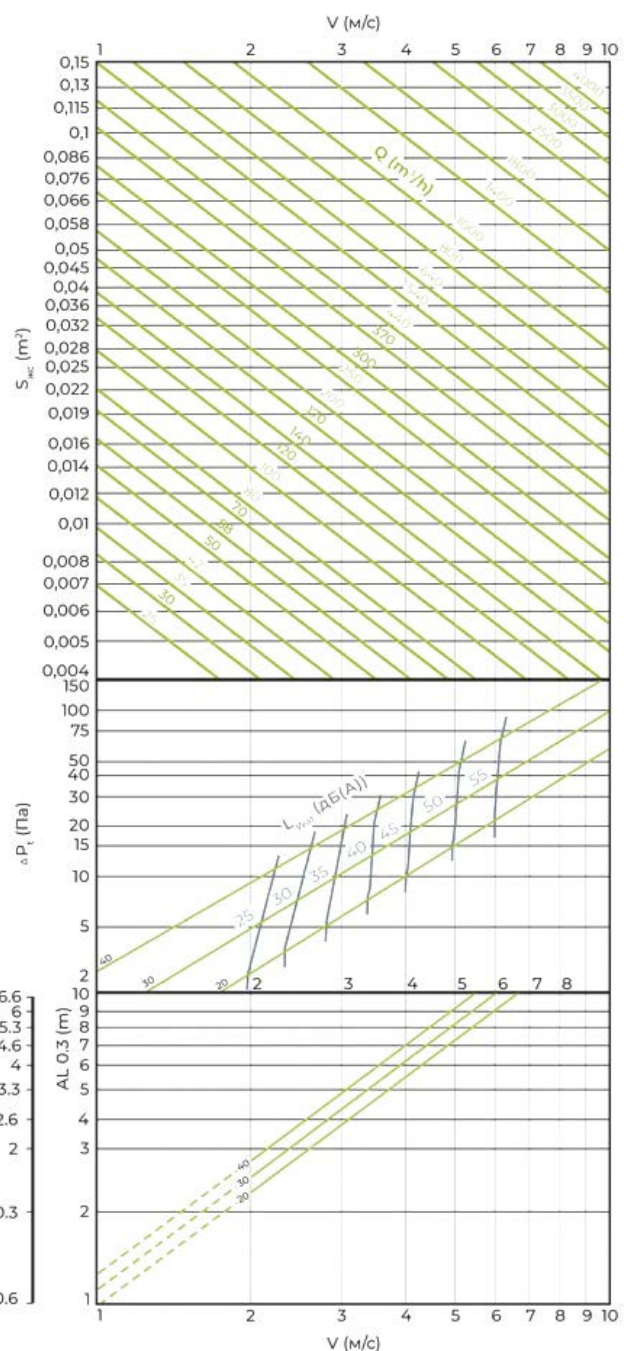


Поправочный коэффициент для ΔP_t (Па) и L_{wA1} (дБ(A))

SGL	0,5m<x<0,7m			0,8m<x<1,2m			1,3m<x<1,7m			1,8m<x<2m			
	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	
20	ΔP_t	0,88	2,88	3	1	1,4	2,2	1,3	2,7	3,5	1,5	2,9	3,7
	L_{wA1}	-	-3	-5	-	4	7	-	3	5	-	3	7
30	ΔP_t	0,93	2,68	3,12	1	1,5	2,3	1	2,1	2,9	1,3	2,8	3,6
	L_{wA1}	-	-3,2	-4	-	2,3	3,8	-	3,2	4,1	-	2	4
40	ΔP_t	0,98	2,48	3,25	1	1,5	2,3	1	1,5	2,3	1,2	2,7	3,5
	L_{wA1}	-	-3,4	-2,9	-	0,6	0,6	-	3,3	3,2	-	0,9	1,1

Поправочный коэффициент при выбросе KL

SGL	0,5 m	1 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m	2 m
20	0,8	1	1,13	1,27	1,35	1,43
30	0,76	1	1,09	1,18	1,23	1,29
40	0,73	1	1,05	1,09	1,12	1,15



Рекомендуемая скорость

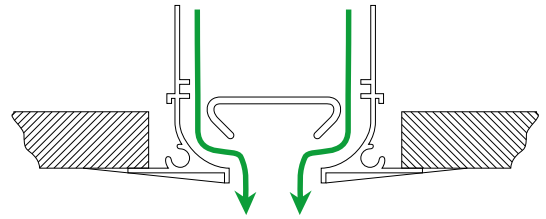
SGL	V_{min} (m/s)	V_{max} (m/s)
20	2,5	4,5
30	2,5	4,5
40	2,5	4,5

Площадь живого сечения, $S_{жс}$ (м²)

SGL	0,5 m	1 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m	2 m
20	0,0067	0,0135	0,0162	0,0202	0,0243	0,0270
30	0,0099	0,0199	0,0239	0,0299	0,0358	0,0398
40	0,0112	0,0223	0,0268	0,0334	0,0401	0,0446

$$\Delta P_{t1} = K_p \times \Delta P_t$$

$$L_{wA1} = L_{wA} + K_f$$



Поправочный коэффициент для ΔP_t (Па) и L_{wA1} (дБ(A))

SGL	0,5m<x<0,7m			0,8m<x<1,2m			1,3m<x<1,7m			1,8m<x<2m			
	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	
20	ΔP_t	0,88	2,88	3	1	1,4	2,2	1,3	2,7	3,5	1,5	2,9	3,7
	L_{wA1}	-	-3	-5	-	4	7	-	3	5	-	3	7
30	ΔP_t	0,93	2,68	3,12	1	1,45	2,25	1	2,1	2,9	1,35	2,8	3,6
	L_{wA1}	-	-3	-4	-	2,3	3,8	2,2	3,1	4,1	0	2	4,1
40	ΔP_t	0,98	2,48	3,25	1	1,5	2,3	1	1,5	2,3	1,2	2,7	3,5
	L_{wA1}	-	-3,6	-3,1	-	0,6	0,6	2,3	3,2	3,1	0	1	1,2

Поправочный коэффициент при выбросе KL

SGL	0,5 m	1 m	1,2 m	1,5 m	1,8 m	2 m
20	0,8	1	1,13	1,27	1,35	1,43
30	0,76	1	1,09	1,18	1,23	1,29
40	0,73	1	1,05	1,09	1,12	1,15

Пример заказа щелевой решетки SGL

F1 — Тип секции: F1, F2, E1, E2, M,.

SGL — Серия решетки.

20 — Высота щели: 20мм, 30мм, 40мм.

1000 — Длина щели. При заказе угловой секции указывается 2 размера, например 300x300мм.

RAL9016 — Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите свой цвет по шкале RAL.

